



Enzimas para Procesamiento de Granos



ENZIMAS Para Procesamiento de Granos

Producto	Enzima	Dosis
LiqueStar	Alfa-amilasa Termoestable	100-250 mL/T de material en grano
SQzyme HSAL	Alfa-amilasa Termoestable	400-800 mL/T de material en grano
SQzyme BAL	Alfa-amilasa Bacteriana	100-300 mL/T de material en grano
Grainzyme FL	Xilanasa	100-300 mL/T de material en grano
Grainzyme NL	Celulasa	50-100 mL/T de material en grano
Grainzyme Plus	Celulasa & Xilanasa	20-100 mL/T de material en grano
Grainzyme Yield	Xilanasa y Beta glucanasa	50-100 mL/T de material en grano
SQzyme AGL	Glucoamilasa	500-800 mL/T de material en grano
Fermentase HX	Glucoamilasa	250-430 mL/T de material en grano
Fermentase L	Glucoamilasa	200-350 mL/T de material en grano
Pulluzyme	Glucoamilasa & Pululanasa	350-600 mL/T de almidón seco
Pulluzyme Pro	Glucoamilasa & Pululanasa	250-450 mL/T de almidón seco
SQzyme FAL	Alfa-amilasa fungal	200-500 mL/T de material de almidón
SQzyme BTA	Beta-amilasa	300-2000 mL/T de almidón seco
Debranzyme X	Pululanasa	50-300 mL/T de almidón seco
LiquePhy	Fitasa	5-30 mL/T de material en grano
Fermentase APS	Proteasa ácida	15-50 mL/T de material en grano
SQzyme PSL	Proteasa ácida	15-50 mL/T de material en grano



Desempeño de Enzimas Para Procesamiento de Granos

Proceso Usado	Producto	Ventajas y Beneficios
Reducción de Viscosidad	Grainzyme FL Grainzyme NL	Excelente preparación de enzimas reductoras de viscosidad Funciona muy bien con trigo, centeno, triticale y cebada
Molienda Húmeda	Grainzyme Plus	Enzimas diseñadas específicamente para la molienda húmeda de maíz Mejor eficiencia de separación de fibra Menos costo de producción, mejor capacidad de producción y rendimiento
	Grainzyme Yield	Enzimas específicas para el proceso de separación del gluten de trigo, desdoblan carbohidratos complejos Mejora de la capacidad de producción y del rendimiento de gluten
Licuefacción	SQzyme HSAL	Alfa-amilasa termoestable clásica con buena estabilidad del producto
	LiqueStar	Alfa amilasa termoestable altamente eficiente Reducción superior de la viscosidad y excelente rendimiento de licuefacción Alta concentración y dosis bajas
	SQzyme BAL	Alfa-amilasa bacteriana concentrada de gran rendimiento para licuefacción a temperaturas medias
Sacarificación	SQzyme AGL	Glucoamilasa clásica de gran rendimiento
	Pulluzyme	Glucoamilasa y Pululanasa con gran estabilidad en el proceso y mayor tasa de conversión de dextrosa
	SQzyme FAL	Amilasa fungal clásica Gran efecto sinérgico con glucoamilasa y menores residuos
	SQzyme BTA	Beta-amilasa extraída de cebada de alta concentración para producción de jarabe de alta maltosa
	Debranzyme X	Enzimas desramificantes altamente concentradas para dosis bajas
Fermentación	Fermentase HX	Excelentes glucoamilasa con actividades de amilasa, lo que permite menos residuos y mayor rendimiento de etanol
	Fermentase L	Concentración extremadamente alta de glucoamilasa
Mejora del Proceso	LiquePhy	Mejor eficiencia de transferencia del intercambiador de calor y mayor nutrición de la levadura
	Fermentase APS	Excelente proteasa ácida que permite una mejor nutrición de las levaduras y un mayor rendimiento de aceite
	SQzyme PSL	Proteasa ácida clásica con mayor nutrición de levadura y mayor rendimiento de aceite

SUNTAQ INTERNATIONAL LIMITED

Contacto México

Roberto Carrillo
roberto.carrillo@suntaqzymes.com
+5255 37285723