

INGREDITECH, S. DE R.L. DE C.V. Av. San Lorenzo N°160 Colonia Cerro de la Estrella, C.P. 09860 Alcaldía Iztapalapa, Ciudad de México Tel. 55 50106050

PROGEL BEEF 90F

Descripción.

Es una proteína de origen animal desarrollada especialmente para formular productos cárnicos crudos y cocidos de alto rendimiento. Es una proteína capaz de dar geles rígidos lo que evita la sensación de harina en el producto terminado, aportando características.

Producto libre de alérgeno.

Declaración de ingredientes.

Proteína de res.

Aplicación.

El 10% en la sustitución de carne. Molida de res y hamburguesas.

Dosis.

Para la preparación de la salmuera se recomienda una dosis del 1 al 2%.

Presentación y almacenamiento.

El empaque primario consta de 1 bolsas de polietileno de color verde. Empacadas en caja de cartón como empaque secundario, con un contenido neto de 20.0 kg. El producto debe mantenerse cerrado en un lugar limpio, seco, fresco, bien ventilado y libre de contaminación. Mantener a una temperatura que no exceda los 25°C y una humedad relativa que no exceda el 55%.

Vida de anaquel.

Bajo condiciones adecuadas de almacenamiento el producto tiene una vida útil de 12 meses.

Especificaciones.

ESPECIFICACIONES SENSORIALES		
Apariencia	Polvo fino	
Color	Pantone 465 - 468	
Olor	Característico	
Sabor	Característico	
Materia extraña	Ausente	

ESPECIFICACIONES FISICOQUÍMICAS	
Humedad (%)	≤ 10.0
pH (1%)	6.0 - 8.0
Temperatura de	70.0
gelificación (°C)	

ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS		
Mesófilos aerobios (UFC/g)	≤ 10,000	
Hongos y levaduras (UFC/g)	≤ 100	
Coliformes totales (UFC/g)	≤ 10	

METALES PESADOS	
Arsénico (mg/kg)	< 3
Metales pesados (mg/kg)	< 40
Plomo (mg/kg)	< 10

Referencia: Reglamento de Control Sanitario de Productos y Servicios.

Para mayor información sobre la utilización de este producto, favor de comunicarse al Departamento de Aseguramiento de Calidad y/o Departamento Comercial.