

## FICHA TÉCNICA EMPACADORA DE VACIO MARCA HENKOVAC MODELO D1

Selladora al vacío, **Doble campana modelo D1**, marca **HENKOVAC** de fabricación holandesa.



**HENKOVAC DE DOBLE CAMPANA: EFICIENTE Y DE ALTA CAPACIDAD, CONSTRUIDA PARA UNA LARGA VIDA.**

Nuestra nueva gama de máquinas de doble campana son fiables, duraderas y ofrece flexibilidad en volumen de producción. Nuestros equipos pueden ser equipadas con cubierta automático o semiautomática para una producción más eficiente. Las máquinas de doble campana también pueden ser construidas con una bomba externa.

Los profesionales, en más de 70 países, en todo el mundo, eligen Henkovac, como su fuente, número 1 de soluciones para el empaque al vacío.

**LÍNEA DE PRODUCTO COMPLETA**

Henkovac ofrece una línea completa de producto que satisface necesidades de empaque al vacío para pequeñas a medianas empresas del ramo alimenticio.

### MARCA LÍDER

Los equipos Henkovac son distribuidos en más de 70 países y es una de las marcas líderes para empaque al vacío a nivel mundial.

La presencia de representantes Henkovac garantiza un servicio rápido, disponibilidad de refacciones y asesoramiento inmediato.

### VALOR DEL DINERO

Henkovac siempre se esfuerza por ofrecer las mejores máquinas en su clase a un precio muy atractivo.

Solo utilizamos materiales de calidad para construir equipos duraderos, confiables. Este es el resultado de un equipo de personas especializadas asegurando una mezcla bien equilibrada entre la calidad y la entrega de una máquina de mayor rentabilidad para nuestros clientes.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

#### Doble cámara D1

- **Dimensiones de la cámara:**  
1440 x 900 x 1205 mm.
- **Longitud del sello:**  
620 mm
- **Bomba de vacío:**  
63 m<sup>3</sup> / h, se puede configurar a 100m<sup>3</sup>/hr
- **Peso:**  
425 kg.
- **Fuente de alimentación:**  
220V - 3 - 50 Hz  
(tensiones especiales bajo pedido)
- Bomba de vacío Busch de alta calidad.
- Cámara de vacío profunda
- Mantenimiento de construcción amigable
- Construcción de barra de soldadura sin cables
- Control de tiempo digital estándar de 10 programas
- Trenn (precortado) / 1-2 / sello bi-activo



## UNIDAD DE CONTROL DIGITAL CON PANTALLA LCD

La unidad de control ha sido completamente rediseñado para su nueva línea de maquinas. La simplicidad y facilidad de uso fue punto de partida para lograr la nueva gama de equipos. Nuestras maquinas mas pequeñas tienen una unidad de control con la configuración básica, del vacío y el tiempo. El diseño "plug-and-play" de las maquinas hace que la instalación de la maquina sea fácil puesto que no se requiere ningún ajuste en el 90% de las situaciones.



Las maquinas profesionales son equipadas de manera estándar con unidad de control de 10 programas el cual permite flexibilidad para almacenar configuraciones y/o programaciones. Los equipos mas avanzados pueden estar equipados con un programa de 10 sensores de sistema de control. El sensor garantiza ciclos mas cortos y un resultado optimo en los empaques al vacío ya que mide los niveles de vacío.

- > El tiempo controlado de los 10 programas del equipo puede ser fácilmente convertidos, posteriormente, en sensores controlados.
- > El programa especial H2O permite el envasado de líquidos y productos húmedos sin derrames.
- > El sistema de enfriamiento extiende los periodos entre el cambio de aceite y el tiempo de vida de la bomba
- > Indicación de servicio de mantenimiento programable por número de ciclos a tiempo de uso ■

**ESPECIFICACIONES D1, D3, D4 & D6**

	LONGITUD DE SELLADO	ALTURA MÁXIMA DE PRODUCTO	TAMAÑO ÚTIL DE LA CAMPANA (LxAxH)	DIMENSIONES EXTERIORES (LxAxH)	VOLTAJE ESTÁNDAR *	CONSUMO DE ENERGÍA	PESO
<b>CUBIERTA DE ACERO INOXIDABLE Y SUPERFICIE DE TRABAJO PLANA</b>							
<b>D1</b>	4 x 620	230	620 x 520 x 230	1440 x 920 x 1205	400-3-50 Hz	4,4 kW	350 kg
<b>D3</b>	4 x 820	250	820 x 700 x 250	1865 x 1100 x 1230	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	600 kg
<b>D4</b>	4 x 920	270	920 x 870 x 270	2050 x 1275 x 1245	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	720 kg
<b>CUBIERTA DE ALUMINIO &amp; CÁMARA</b>							
<b>D6</b>	4 x 600	180	610 x 510 x 180	1345 x 720 x 1040	400-3-50 Hz	4,4 kW	240 kg

Dimensiones en mm \*Las maquinas se pueden suministrar con todas las tensiones mundiales aplicables

**OPCIONES PARA EQUIPOS D1, D3, D4 & D6**

	CONTROL DE TIEMPO DIGITAL	CONTROL DE SENSOR	SELLADO	CONFIGURACIÓN DE SELLADO	GAS	CAPACIDAD DE LA BOMBA	TIEMPO DE CICLO
<b>D1</b>	10 programas	sensor/H <sub>2</sub> O	doble/CC/CCC/2S**	2x L&L	gas	63-100 m <sup>3</sup>	20-40 seg
<b>D3</b>	10 programas	sensor/H <sub>2</sub> O	doble/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m <sup>3</sup>	20 -35 seg
<b>D4</b>	10 programas	sensor/H <sub>2</sub> O	doble/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m <sup>3</sup>	25-40 seg
<b>D6</b>	10 programas	sensor/H <sub>2</sub> O	doble/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	40-63-100 m <sup>3</sup>	20-40 seg

\*\*CC = Corte limpio (Clean Cut) (Clean Cut), CCC = Corte limpio controlado (Clean Cut Controlled), 2S = Dos lados (2 sides)

**CONFIGURACIÓN DE SELLADO EQUIPOS D1, D3, D4 & D6**

